

#### SFORZI TANGENZIALI DA TAGLIO IN SEZIONI DI TRAVE

RICHIAMI TEORICI PROPEDEUTICI ALLE APPLICAZIONI PRATICHE



#### Nicola Cefis

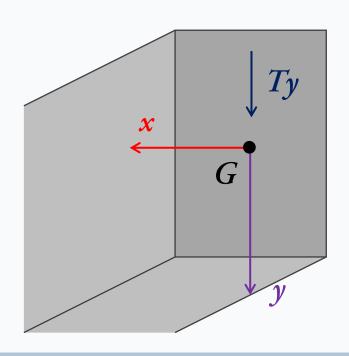
Politecnico di Milano Piazza Leonardo da Vinci, 32, Milano

E-Mail: nicola.cefis@polimi.it

URL: www.nicolacefis.com

# Da T agli sforzi tangenziali $\tau$ in travi

L'azione di taglio T è presente in ogni elemento di trave soggetto ad un momento flettente variabile. Il suo effetto nel materiale si manifesta attraverso la comparsa di sforzi tangenziali.



Contrariamente al caso di tenso/presso flessione per il quale esiste una soluzione analitica *esatta* nel caso del taglio, a causa della maggiore complessità matematica, necessitiamo di soluzioni approssimate. In particolare ci riferiremo alla soluzione equilibrata di Jourawsky.

$$\tau = \frac{T_y \cdot S^*}{b \cdot I_x}$$

Ty: taglio sollecitante;

S\*: momento statico locale;

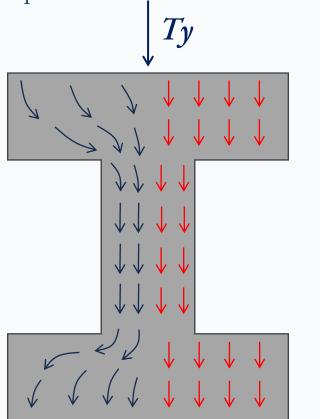
b: corda di taglio;

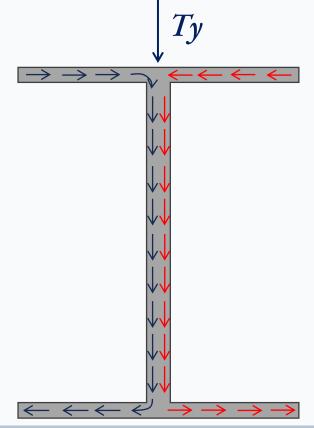
Ix: momento d'inerzia lungo asse ortogonale al taglio agente;

# Da T agli sforzi tangenziali $\tau$ in travi

L'andamento dello sforzo tangenziale in un profilo di trave segue un andamento simile a quello che avrebbe

un liquido che scorre nello stesso dominio.

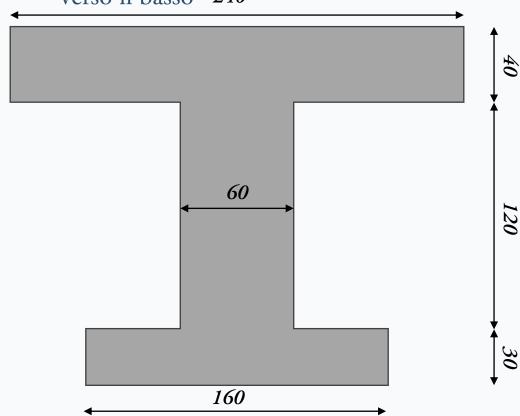




L'andamento reale dello sforzo tangenziale è schematicamente rappresentato dalle frecce blu. Nell'approssimazione che facciamo (tramite formula di Jourawsky) valutiamo le componenti di sforzo prevalenti rappresentate dalle frecce rosse.

Come vedremo negli esempi c'è una differenza di applicazione nei casi di profilo compatto e sottile.

Tema: consideriamo un generico profilo compatto soggetto ad un taglio Ty =50kN lungo l'asse principale verso il basso 240



- 1. Calcoliamo la proprietà geometriche di sezione;
- 2. Posizionamento di un sistema di ascisse per ogni figura elementare e dirette come il taglio esterno;
- 3. Calcolo dei momenti statici parziali S\* in funzione delle ascisse locali;
- 4. Applicazione della formula di Jourawsky;

$$\tau = \frac{T_y \cdot S^*}{b \cdot I_x}$$

Interpretazione del segno: se negativo concorde alla normale uscente (verso dell'ascissa).

Dimensioni in [mm]

Calcolo delle proprietà geometriche della sezione:

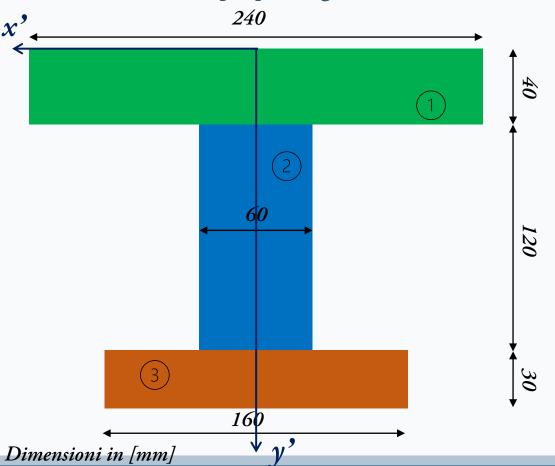


Figura	$B_{i}$	$H_{i}$	$A_{i}$	x' <sub>i</sub>	y' <sub>i</sub>
1	240	40	9600	0	20
2	60	120	7200	0	100
3	160	30	4800	0	175

Area della sezione

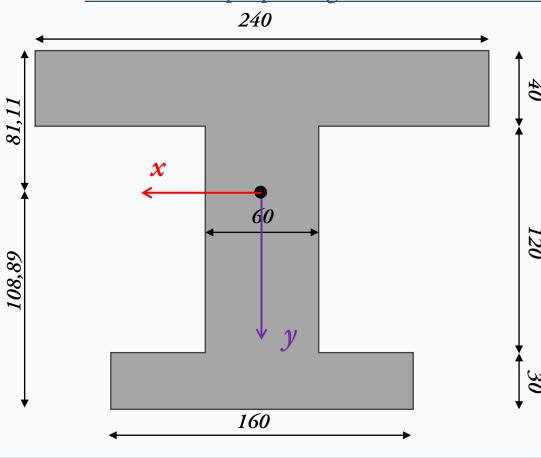
$$A = \sum_{i=1}^{3} A_i = 21600 \ mm^2$$

Coordinate baricentro

$$y'_G = \frac{S_{x'}}{A} = \frac{\sum_{i=1}^4 A_i \cdot y'_i}{A} = 81,11mm$$

$$x'_{G} = \frac{S_{y'}}{A} = \frac{\sum_{i=1}^{4} A_{i} \cdot x'_{i}}{A} = 0,00 \ mm$$

Calcolo delle proprietà geometriche della sezione:



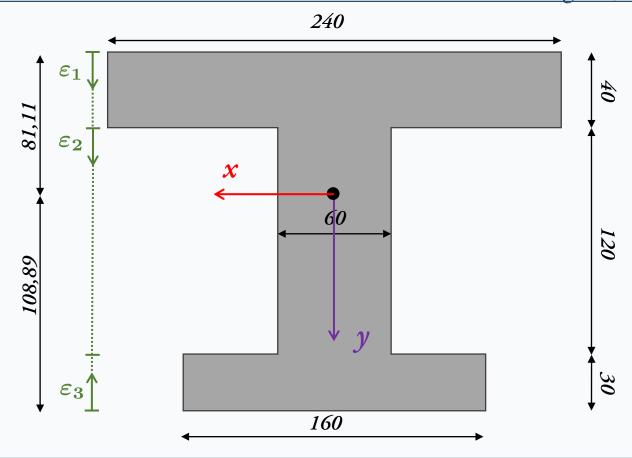
$$I_x = \sum_{i=1}^2 \frac{B_i \cdot H_i^3}{12} + B_i H_i (y_i' - y_G')^2 = 91013333 \ mm^4$$

$$I_y = \sum_{i=1}^{2} \frac{B_i^3 \cdot H_i}{12} + B_i H_i (x_i' - x_G')^2 = 58480000 \ mm^4$$

$$I_{xy} = \sum_{i=1}^{3} B_i H_i (x_i' - x_G') (y_i' - y_G') = 0 \ mm^4$$

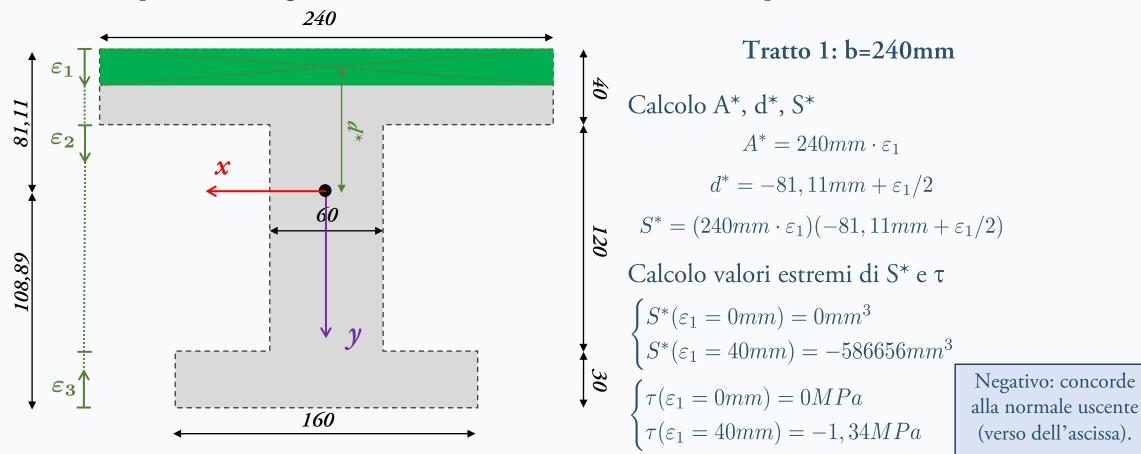
 $I_{xy}=0 \ mm^4 >> x-y$  principali d'inerzia

Posizionamento di un sistema di ascisse dirette come il taglio (in questo caso verticale):

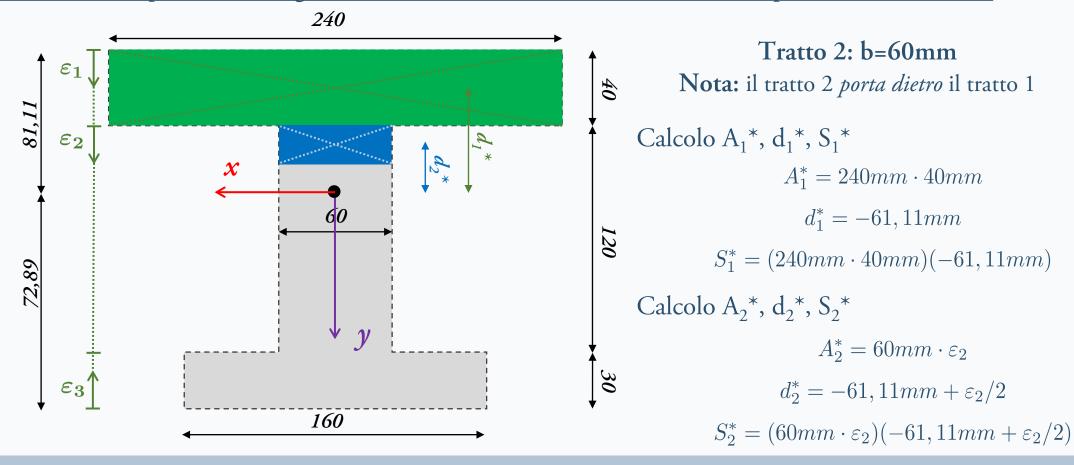


In corrispondenza di ogni cambio di spessore (allargamento/restringimento della sezione) devo inserire un nuovo descrittore  $\varepsilon_i$ 

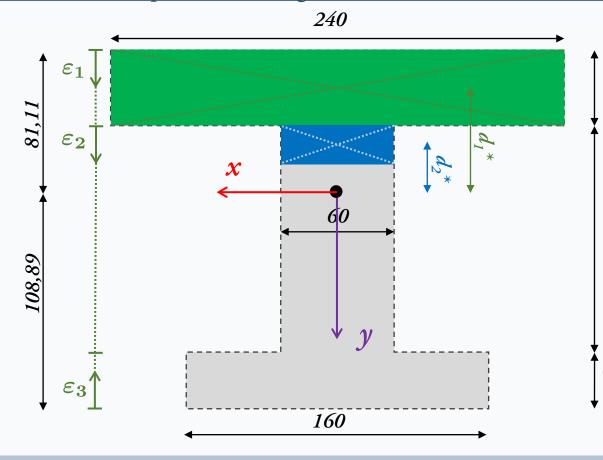
Seziono in corrispondenza di ogni ascissa e calcolo momento statico S\* e componente verticale di τ



Seziono in corrispondenza di ogni ascissa e calcolo momento statico S\* e componente verticale di τ



Seziono in corrispondenza di ogni ascissa e calcolo momento statico S\* e componente verticale di τ



#### Tratto 2: b=60mm

Calcolo S\*= 
$$S_1$$
\*+  $S_2$ \*
$$S^* = (240mm \cdot 40mm)(-61, 11mm) + (60mm \cdot \varepsilon_2)(-61, 11mm + \varepsilon_2/2)$$

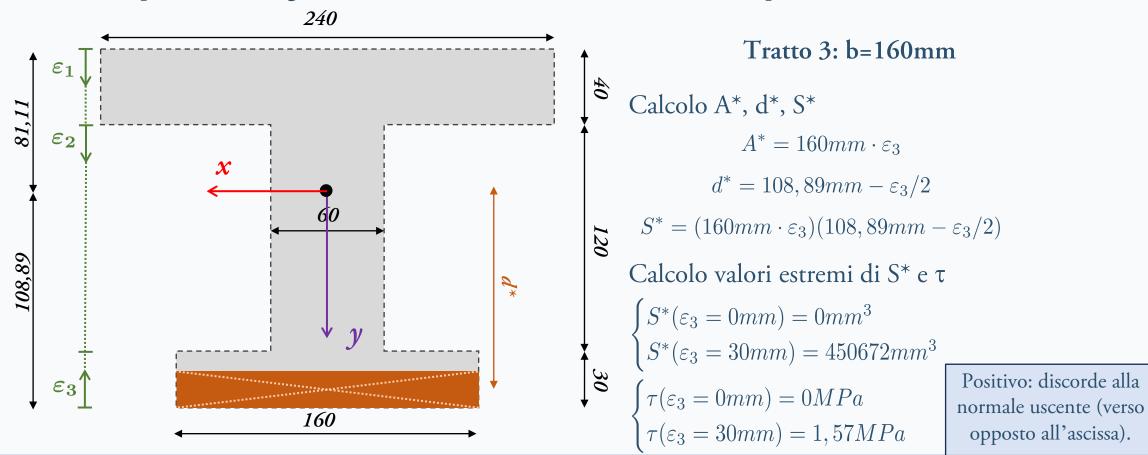
Calcolo valori estremi e baricentrici di S\* e τ

$$\begin{cases} S^*(\varepsilon_2 = 0mm) = -586656mm^3 \\ S^*(\varepsilon_2 = 41, 11mm) = -637357mm^3 \\ S^*(\varepsilon_2 = 41, 11mm) = -450648mm^3 \end{cases}$$

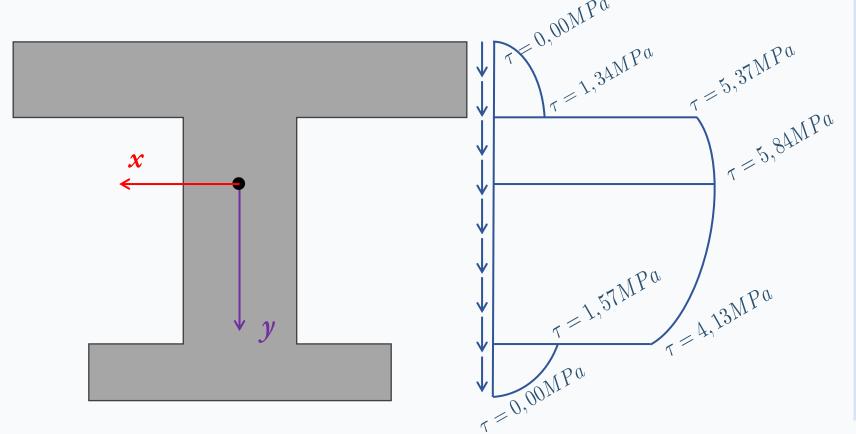
$$\begin{cases} \tau(\varepsilon_2 = 0mm) = -5,37MPa \\ \tau(\varepsilon_2 = 41,44mm) = -5,48MPa \\ \tau(\varepsilon_2 = 120mm) = -4,13MPa \end{cases}$$

Negativo: concorde alla normale uscente (verso dell'ascissa).

Seziono in corrispondenza di ogni ascissa e calcolo momento statico S\* e componente verticale di τ



Tracciamento del diagramma di sforzo tangenziale (componente verticale)



# Si conservano in flussi alle interfacce?

- interfaccia 1-2

$$q_1^{1 <> 2} = 1,34MPa \cdot 240mm = 322N/mm$$

$$q_2^{1 <> 2} = 5,37MPa \cdot 60mm = 322N/mm$$

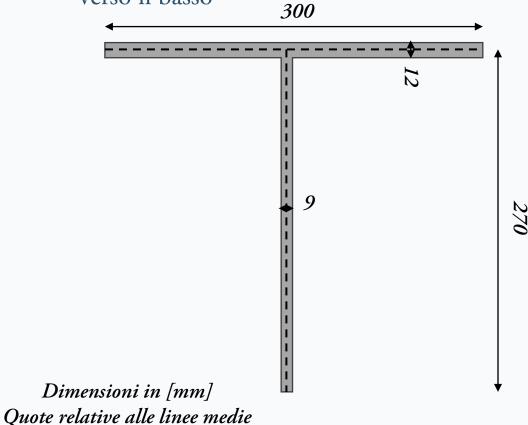
- interfaccia 2-3

$$q_2^{2 <> 3} = 4,13MPa \cdot 60mm = 249N/mm$$

$$q_3^{2 <> 3} = 1,57MPa \cdot 160mm = 251N/mm$$

## Applicazione su <u>profilo sottile</u>

Tema: consideriamo un generico profilo sottile soggetto ad un taglio Ty =50kN lungo l'asse principale verso il basso



- 1. Calcoliamo la proprietà geometriche di sezione;
- 2. Posizionamento di un sistema di ascisse per ogni figura elementare e dirette come le linee medie;
- 3. Calcolo dei momenti statici parziali S\* in funzione delle ascisse locali;
- 4. Applicazione della formula di Jourawsky;

$$\tau = \frac{T_y \cdot S^*}{b \cdot I_x}$$

Interpretazione del segno: se negativo concorde alla normale uscente (verso dell'ascissa).

Calcolo delle proprietà geometriche della sezione:

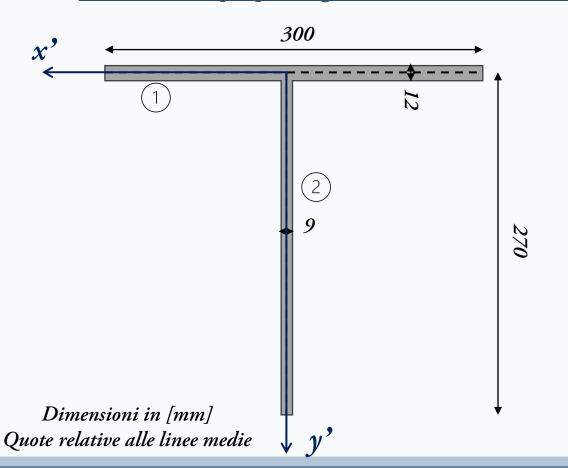


Figura	$B_{i}$	$H_{i}$	$A_{i}$	x'i	y'i
1	300	12	3600	0	0
2	9	270	2430	0	135

Area della sezione

$$A = \sum_{i=1}^{3} A_i = 6030 \ mm^2$$

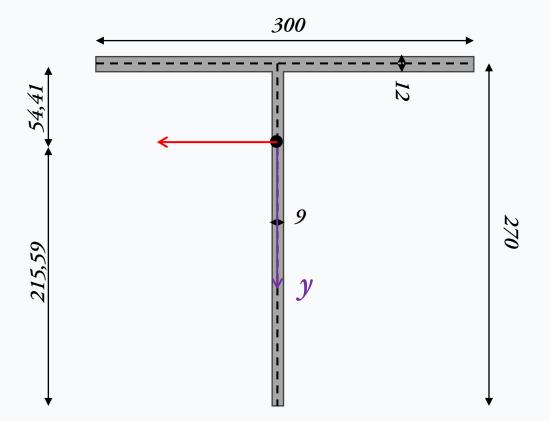
Coordinate baricentro

$$y'_G = \frac{S_{x'}}{A} = \frac{\sum_{i=1}^4 A_i \cdot y'_i}{A} = 54,41mm$$

$$x'_{G} = \frac{S_{y'}}{A} = \frac{\sum_{i=1}^{4} A_{i} \cdot x'_{i}}{A} = 0,00 \ mm$$

### Applicazione su <u>profilo sottile</u>

Calcolo delle proprietà geometriche della sezione:



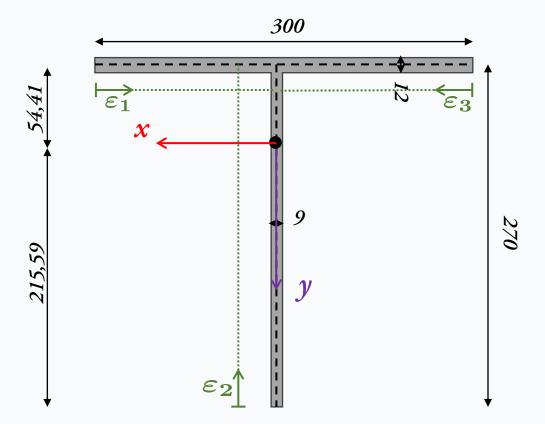
$$I_x = \sum_{i=1}^{2} \frac{B_i \cdot H_i^3}{12} + B_i H_i (y_i' - y_G')^2 = 41245301 \ mm^4$$

$$I_y = \sum_{i=1}^{2} \frac{B_i^3 \cdot H_i}{12} + B_i H_i (x_i' - x_G')^2 = 27016403 \ mm^4$$

$$I_{xy} = \sum_{i=1}^{3} B_i H_i (x_i' - x_G') (y_i' - y_G') = 0 \ mm^4$$

 $I_{xy}=0 \ mm^4 >> x-y$  principali d'inerzia

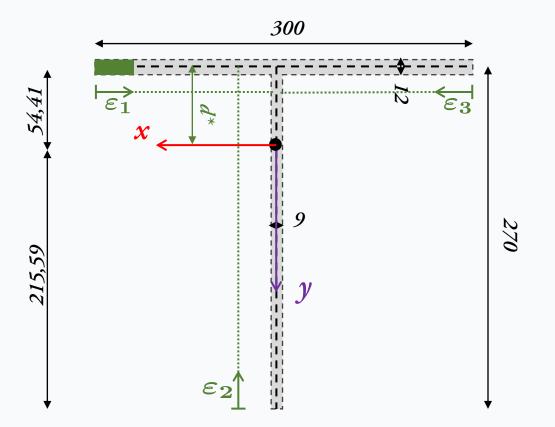
Posizionamento di un sistema di ascisse dirette come le linee medie:



Contrariamente al caso di profilo compatto nei profili sottili le ascisse sono sempre allineate come la linea media (indipendentemente dalla direzione del taglio agente). Questo perché nei profili sottili i vettori di sforzo tangenziale sono allineati prevalentemente lungo la linea media.

## Applicazione su <u>profilo sottile</u>

Seziono in corrispondenza di ogni ascissa e calcolo momento statico S\* e componente verticale di τ



#### Tratto 1: b=12mm

Calcolo A\*, d\*, S\*
$$A^* = 12mm \cdot \varepsilon_1$$

$$d^* = -54, 41mm$$

$$S^* = (12mm \cdot \varepsilon_1)(-54, 41mm)$$

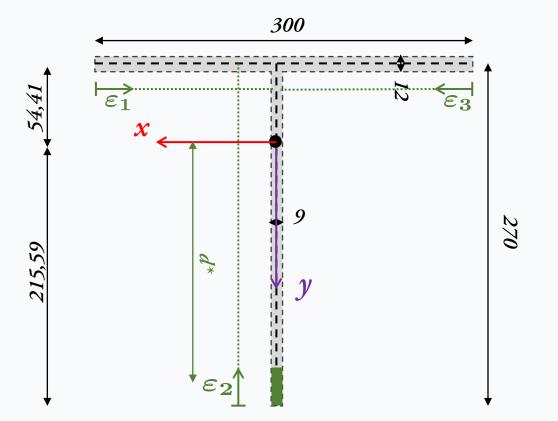
#### Calcolo valori estremi di S\* e τ

$$\begin{cases} S^*(\varepsilon_1 = 0mm) = 0mm^3 \\ S^*(\varepsilon_1 = 150mm) = -97938mm^3 \end{cases}$$

$$\begin{cases} \tau(\varepsilon_1 = 0mm) = 0MPa \\ \tau(\varepsilon_1 = 150mm) = -9.89MPa \end{cases}$$

Negativo: concorde alla normale uscente (verso dell'ascissa).

Seziono in corrispondenza di ogni ascissa e calcolo momento statico S\* e componente verticale di τ



#### Tratto 2: b=9mm

Calcolo A\*, d\*, S\*
$$A^* = 9mm \cdot \varepsilon_2$$

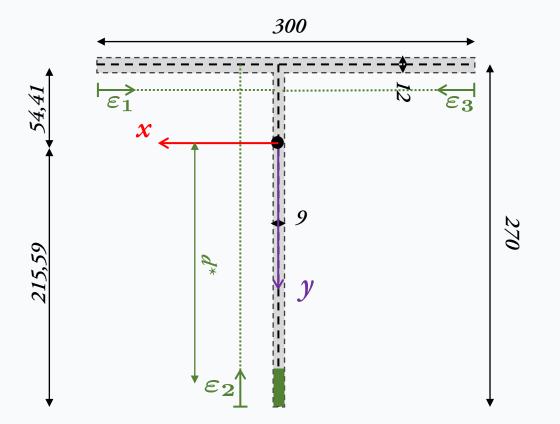
$$d^* = 215, 59mm - \varepsilon_2/2$$

$$S^* = (9mm \cdot \varepsilon_2)(215, 59mm - \varepsilon_2/2)$$

#### Calcolo valori estremi di S\* e τ

$$\begin{cases} S^*(\varepsilon_2 = 0mm) = 0mm^3 \\ S^*(\varepsilon_2 = 215, 59mm) = 209155, 7mm^3 \\ S^*(\varepsilon_2 = 270mm) = 195833, 7mm^3 \end{cases}$$

Seziono in corrispondenza di ogni ascissa e calcolo momento statico S\* e componente verticale di τ



#### Tratto 2: b=9mm

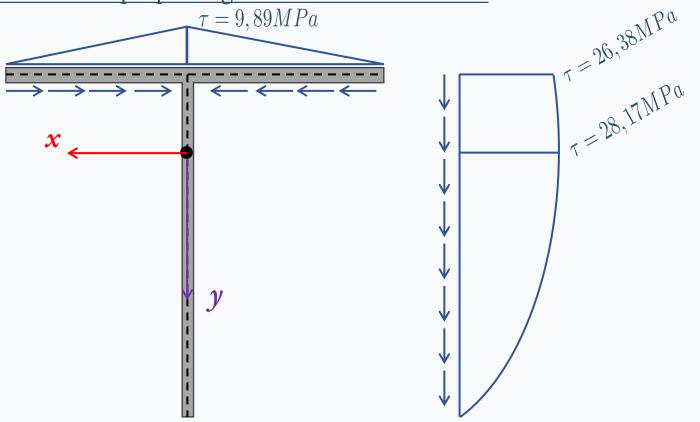
$$\begin{cases} \tau(\varepsilon_2 = 0mm) = 0MPa \\ \tau(\varepsilon_2 = 215, 59mm) = 28, 17MPa \\ \tau(\varepsilon_2 = 270mm) = 26, 38MPa \end{cases}$$

Positivo: discorde alla normale uscente (verso opposto all'ascissa).

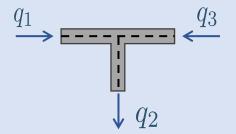
Tratto 3: b=12mm

Per simmetria identico al tratto 1

Calcolo delle proprietà geometriche della sezione:



Si conservano in flussi ai nodi?



$$q_1 = 9,89MPa \cdot 12mm = 118,7N/mm$$
  
 $q_3 = 9,89MPa \cdot 12mm = 118,7N/mm$   
 $q_2 = 26,38MPa \cdot 9mm = 237,4N/mm$   
 $q_1 + q_3 = q_2$ 



#### SFORZI TANGENZIALI DA TAGLIO IN SEZIONI DI TRAVE

RICHIAMI TEORICI PROPEDEUTICI ALLE APPLICAZIONI PRATICHE



#### Nicola Cefis

Politecnico di Milano Piazza Leonardo da Vinci, 32, Milano

E-Mail: nicola.cefis@polimi.it

URL: www.nicolacefis.com

Grazie per l'attenzione!